

側方から高速気流を受ける液体噴流の構造

(液滴の直径,速度と分裂挙動の関係)

BREAKUP OF LIQUID JET ACROSS A HIGH-SPEED AIRSTREAM (Relationship between Drop Diameter and Velocity with Breakup Behavior of Liquid Jet)

| 小田 哲也, | 廣安 博之, | 西田 恵哉 |
|----------------------|----------------------|----------------------|
| (Tetsuya ODA) | (Hiroyuki HIROYASU |) (Keiya NISHIDA) |
| 広島大学 | 広島大学 | 広島大学 |
| (Univ. of Hiroshima) | (Univ. of Hiroshima) | (Univ. of Hiroshima) |

Liquid jet across a high-speed airstream was investigated using laser sheet method, laser diffraction technique and LDV to elucidate the relation between drop diameter and velocity with breakup behavior of liquid jet near the injector. The Sauter mean diameter increases gradually with height from the injector, and above the height where the liquid column is broken it increases suddenly. Drop velocity decreases with the height and after reaching minimum increases. This height of minimum drop velocity corresponds to the height where the width of the liquid column is maximum. At the height of the breakup of the liquid column drop velocity reaches maximum, and decreases after this height. Drop velocity is minimum at the centerline of the spray behind the liquid column. From the centerline to the periphery drop velocity increases and reaches maximum at a certain width, and out of this width it decreases. This width is out of which a number density of drops is maximum.

Key words: Atomization, Jet Engine, Jet of Liquid Fuel, Liquid Column, Cross Airstream, Laser Sheet Tomography, Sauter Mean Diameter, Drop Velocity

1.緒 言

ラムジェットエンジンやターボジェットエンジンな どに取り付けられるアフターバーナの内部には高速な 気流が多量に流れており、この気流中に燃料液体を比 較的低圧力で噴射することで噴霧液滴とする.しか も、インジェクタ噴孔から短い距離内で均一にするた めに、気流に対して燃料液体を垂直に噴射する方式を とっている.円形噴孔から噴射された液体は液柱、す なわち連続した液体の柱となっており、この液柱から すべての噴霧液滴が形成される.したがって液柱の変 形、分裂過程や液滴の形成過程の解明が望まれてい る.

液柱が側方から気流を受けると3次元的に変形する とともに,液柱の周囲には液滴が高数密度で存在す る.このような理由で,液柱の構造については概略が

原稿受付:1996年1月6日

知られているに過ぎなかった⁽¹⁾. そこで著者らは噴霧 を可視化するためにレーザーシート法を開発し⁽²⁾,断 面写真を撮影した⁽³⁾. その結果,高速気流中における 液体噴流の構造についての知見を得るとともに,高速 気流中における液柱の連続長さや液柱の幅の測定を 行った.

一方,Lessら⁽⁴⁾は液柱の先端において液滴が周期的 に形成されることを見出すとともに,液柱の分裂によ る液滴の形成周波数が液柱の表面における波の周波数 に関係することを示唆した.そこで著者らは液柱の振 動モデルによって液柱の連続長さを求めた⁽⁵⁾.しか し,液滴の形成過程についての詳細は不明であり,今 後,液柱の分裂と噴霧液滴の分散を関連づけて考えて ゆくためには形成される初期液滴に注目せざるを得な い.

本論文では,まずレーザーシート法による断面写真 を用いて高速気流を受ける液柱の分裂過程,および初



Fig. 1 Schematic diagram of test section of wind tunnel



(a) V = 130 m/s



(b) V, = 40 m/s



期液滴の形成や再分裂,分散過程を定性的に述べる. つぎに液柱近傍における噴霧のザウタ平均粒径を測定 することで,形成される液滴と液柱の関係について明 らかにする.最後に液柱近傍における液滴の速度を測



Fig. 3 Continuous length of liquid column (V₁ = 0 m/s)

定し,その結果をもとに液柱およびインジェクタ噴孔 のごく近傍における噴霧の構造について考察する.

2. 実験装置および方法

2.1 風洞および噴射系

図1に本実験で用いた風洞の測定部概略を示す.こ の測定部は、内寸法が□120×120mmの正方形断面で ある透明なアクリル製ダクトである. 図2に測定部に おける気流速度Vの測定結果を示す(6). (a), (b)はそ れぞれ測定部入口の中央における気流速度Vが130m/ s, 40m/sのときの風洞断面内速度分布である. (a), (b)とも測定部入口では少なくとも110×110mmの範 囲、測定部出口では90×90mmの範囲で一様な速度分 布が得られている. そこで, 測定部入口における気流 速度Vが一様である部分の速度を単に気流速度Vと呼 ぶことにする. インジェクタ噴孔は図1のように測定 部入口の壁面上部から下に70mmの位置にあり、ここ から液体を高さz方向に噴射した. 図2(a), (b)をみる と、この付近では気流速度が一様となっている、なお 本風洞で得られる最大の気流速度は140m/s, すなわ ちマッハ数で約0.4であった.



Fig. 4 Symbols and coordinates

インジェクタの噴孔は内径 d 0.9mmのステンレスパ イブであり、測定部入口の一様な気流に対して液体を 垂直に噴射した.なお噴射液体には水を用いた.図3 に気流速度がV=0m/sの場合における液体の噴射速度 V,が液柱の連続長さz,に及ほす影響を示す(3). この液 柱の連続長さとは、インジェクタ噴孔から伸びる液体 の長さであり、この長さよりも大きくなると液柱は完 全に途切れて液滴となる.図3は噴射速度の増加に伴 う液柱の連続長さの増加,減少の傾向から順番に,層 流域, 遷移域, 乱流域, 噴霧流域に分類できる. 本研 究では噴射速度V,を20m/s, すなわちレイノルズ数Re を1.8×104と一定にした.なお、この噴射条件は乱流 域に属することがわかっている(3). 乱流域に属する液 柱の表面には前述のように無数の凹凸が存在している が.液柱全体の形状としては波長の比較的大きい螺旋 形をなしており、下流にゆくにつれて次第に波の振幅 が大きくなる、そして液柱の先端において比較的大き な液滴が形成される(7).

図4に主な記号と座標系を示す.原点をインジェク タ噴孔とし、気流速度V_の方向をx、噴霧の幅の方向 をy、液体の噴射速度V₁の方向をzとした.

2.2 レーザーシート法の概略

図5にレーザーシート法の光学系概略を示す. 波長 532nm,発光時間20nsのNd:YAGレーザ光を凸レンズ とシリンドリカルレンズにより厚さ200µmのレー ザーシートにした. このレーザーシートを噴霧に照射 し、レーザーシートに対し正面に固定したカメラで撮 影した. 噴射液体の水には蛍光色素のエオシンY (C₂₀H₆Br₄Na₂O)を10g/Iの割合で溶解した. この蛍光 色素を溶解しない場合には、多重散乱した光の影響が 大きくレーザシートの周囲の液滴も照明するため、噴 霧を透過するにつれてシート光厚さが厚くなるが、蛍



Fig. 5 Optical arrangement of laser sheet method

光色素を溶解することで散乱光の影響を適度に抑える ことができた.また、この蛍光色素により、レーザ シートの位置における緑色の散乱光に加えて黄色の蛍 光が発生し、噴霧の断面像を明瞭に観察できた.

2.3 ザウタ平均粒径の測定装置

噴霧のザウタ平均粒径を液滴によるレーザ光の回折 に関する理論、すなわちフランホーファ回折理論に基 づいた装置によって測定した⁽⁶⁾.この装置では,直径 ∮10mm, 波長633nm, 出力2mWのHe-Neレーザを 噴霧に照射し、レーザ光の通過範囲における液滴に よって回折した光の強度分布をディテクタで測定する ようになっている. さらに回折光の強度分布をコン ピュータ解析することによって噴霧のザウタ平均粒径 を求めた.本研究ではレーザ光の照射方向をy方向と しており、この光路上における全液滴のザウタ平均粒 径を測定することとなる. すなわち, ザウタ平均粒径 の測定位置はx, z座標が決れば決定される.本実験で は液柱から形成された直後における液滴径について知 るために、液柱近傍であるx=10mmの位置において高 さzごとのザウタ平均粒径を測定した. なお測定され るザウタ平均粒径は、ディテクタで回折光の強度分布 を100回測定し、この回折光の強度分布を平均するこ とで求めたザウタ平均粒径である.

2.4 液滴速度の測定装置

液滴速度の測定にはLDVを用いた.LDVの光源は 出力10mWのHe-Neレーザであり,光学系は差動型前 方散乱方式をとっている.そして液滴による散乱光 を,2本のレーザによってつくられる平面に対して 30°の角度で固定されたフォトマルティプライアで測 定し,カウンタ方式のプロセッサで処理することで液 滴の気流方向の速度V,を求めた.









3. 実験結果と考察

3.1 液柱の構造と分裂機構

まず、図6にV₄=70m/sの気流に対してV₁=20m/sで 液体を噴射した場合の噴霧の垂直断面を、レーザー シート法によって撮影した写真を示す.また図7は図 6の説明図である.この図7には、カラー写真撮影し た場合の色彩分布も示している.図6では液体は写真





左下のインジェクタから噴射され,気流は左から右へ 流れている.噴霧の左上の境界を外縁,インジェクタ



Fig. 9 Schematic diagram of horizontal tomogram (Fig. 8(a))

から伸びる液体の連続部分を液柱と呼ぶこととする. このような噴霧に対して、レーザーシートを右下から 左上に向けて照射した.噴霧の色彩は、光源側、すな わち右下から順番に緑、黄、赤となっている.緑の領 域は液滴によるレーザ光の反射が多い領域であり、液 滴が小さく液滴の数密度が小さい.黄の領域には液 柱、および比較的大きな液滴が高数密度で存在してお り、蛍光色素の発光が強い.赤の領域は液柱の外縁側 となっており、すでに液柱の右側でレーザ光が吸収さ れて蛍光となっているためにレーザ光が届きにくい. 以上のことから液滴の大きさや数密度、液柱の存在状 態と色彩が対応していると言える.

液柱は高さz=4mmまでは気流に対して垂直に伸び ている.この液柱の気流上流側の外縁に見える凹凸は 高さの増加にともない振幅が大きくなっている.ま た,z=16mm以上では液柱が見えなくなっている.そ こで図7に示すように,液柱が見えなくなる高さを液 柱の連続長さz_とした.

図8は図6の水平断面, すなわちx-y断面の写真で あり, 図9は図8(a)の説明図である. 図8は, いず れも写真の下方から上方に向かってレーザーシートを 照射した.

z=4mm(図8(a)および図9)の写真の気流上流側 (写真の左側,すなわち外縁)には液柱がみえてお り,この液柱の断面形状は弓状に変形している.液柱 の下流側では液滴の存在しない部分,すなわち空洞が 見える.この空洞周辺における微細な液滴は,弓状に 変形した液柱の側端から発生している.そこで図9の ように側端間の距離を液柱の幅w。とすると,z=4mm ではw。=3.5mmとなっている.このことは,高さ z=4mmでの液柱の幅w。が高さz=0mmでの液柱の幅 w。,すなわちインジェクタ噴孔径の¢0.9mmより大き くなっていることを示している.このような液柱断面 の変形の原因には次のようなことが考えられる. イン ジェクタ直上で円形断面であった液柱周囲の圧力分布 は円柱の周囲での圧力分布と同様と考えられる. その ため,気流速度が最大となる液柱の側端においてy軸 の正負方向の吸引力を受け,楕円形に変形する. さら に変形した液柱の側端部は気流のせん断力によりx軸 正方向に変形するために液柱の断面が弓形になる. そ れに対して噴霧後部の微細な液滴の存在する領域で は、カルマン渦が存在していることを示しているよう な液滴数密度の不均一が上下交互に見えている.

z=12mm(図8(b))ではz=4mmに比べ液柱の幅と 空洞が小さくなっており,気流上流側の液柱表面に凹 凸が多くなっている.また,液柱側端からはz=4mm の場合よりも大きい液滴が多数形成されている.

z=16mm(図8(c))では液柱と空洞が消滅し液滴の みとなっている.従ってz=12mm~16mmに液柱の後 端があるといえる.これはx-z断面の写真(図6)の 説明において述べた液柱の連続長さz_cが16mmである ことと一致している.噴霧の気流下流側では液滴径が 小さくなっている.また,気流方向位置x=5mmの噴 霧中央部では液滴の数密度が小さく,かつ液滴径も小 さくなっている.それに対して,気流上流側近傍には 分裂途中の液塊が集中している.

z=20mm(図8(d))においても,分裂途中の大きな 液塊が気流上流側近傍に集中している.ところが, z=16mmに比べると液滴の数密度は小さくなってい る.一方,気流下流側の液滴径は上流側に比べると小 さいが,z=16mm以下における気流下流側の液滴に比 べると直径が大きくなっている.特に,位置x=10mm の噴霧中央部では液滴の数密度が小さいとはいえ,液 滴の数密度も液滴径も大きくなっている.

z=24mm(図8(e))では噴霧の断面形状が中心軸に 対して対称でなく、多くの液滴が写真の上方に偏在し ている.すなわち低い位置、特に液柱の近傍における 噴霧形状の対称性と著しく相違している.この高さに おいてもz=16mm,および20mmと同様に分裂途中の 液滴が気流上流側近傍に多く存在している.しかし, 比較的小さな液滴も見えている.これは気流上流側の 大きな液塊が分裂して形成されたものと考えられる. 噴霧中央部では液滴の数密度の小さい領域が見えてい ない.噴霧中央部では気流上流側に比べると液滴径は 小さいが、大きな液滴も混在している.大きな液塊に は気流 x 方向に引き伸ばされているものがみられる. また、比較的小さな液滴にも x 方向に列んだものがみ られる.このように大きな液塊が x 方向に引っ張られ て分裂することによって形成された小さい液滴は、噴



Fig. 10 Schematic diagram of structure of liquid jet across a high-speed airstream

霧内に流入した気流のためにx方向の速度成分がさらに大きくなり噴霧内部に進入したといえる。以上のように、高さが大きくなるにつれて液塊、あるいは液滴の分裂が次第に進行し、分裂した液滴が噴霧内部へ浸入することで混合が進んでゆくといえる。

図6および図8の結果から予想される液柱の変形と 分裂過程は図10のようになる.液柱の幅w。は最初, インジェクタからの高さ z の増加とともに大きくな る.液柱の断面形状は弓形であり,液柱の背後におい て空洞が形成される. 微細な液滴の形成が始まるとw。 の増加割合が小さくなる.さらに高さzが増加すると 液柱から比較的大きな液滴が次第に多く分離するよう になり,w。が減少する.一方,気流上流側では高さと ともに凹凸が増加して液柱が分裂し,背後の空洞も消 減する.

なお、図8のような水平断面の写真の場合にも、図 6と同様に液滴の密度や液柱の存在状態、液滴の寸法 と、色彩が対応していた。例えば図8(a)および図9 では、右側の液滴の直径と数密度が小さい領域では レーザ光の緑となっているのに対して、左側における 液柱の下側の側端および液柱近くの液滴の数密度が大 きい部分では比較的黄に近くなっている。液柱の左上 では、液柱の下方でレーザ光が充分に吸収されてし まっているために、赤くなっている。



Fig. 11 Width of liquid column and Sauter mean diameter

3.2 液柱近傍における液滴の粒径と速度

次に,多くの水平断面の写真を撮影することで液柱 の幅w。を測定すると図11のようになった.w。は一度 増加した後に減少している.これは前述のように比較 的低い位置では気流による±y方向の吸引力のために 液柱の幅の増加割合が大きく,高い位置ではこの吸引 力による液柱の幅の増加割合を液滴の形成による液柱 の幅の減少割合が上回るためである.

この図11はレーザ回折法から求めたザウタ平均粒径 の変化も示している.z=16mm以下では液滴径が徐々 に増加している.これは図8(a),(b)からわかるよう に,z=16mm以下では液柱の側端から微細な液滴が形 成されることによる.これらの断面写真では,液柱の 気流上流側に見える凹凸が高さの増加とともに大きく なっている.凹凸の振幅は液柱の側面を流れる気流を 受けて大きくなるとともに,x方向にも流されるため に次第に大きな液滴となると考えられる.一方, 16mm以上では液滴径が急増している.これは液柱後 端の分裂により大きな液塊が生じ,これを測定したた めである.

液柱が気流の影響を受けて変形すると、この液柱の 変形に応じて気流も液柱の表面に沿って流れることと なる.一方,液滴は液柱の側端や後端において形成さ れるため、液柱近傍を流れる気流の影響を受けている ものと考えられる.すなわち,液柱の近傍における液 滴の速度は液柱の構造に関係していると思われる.そ

Fig. 12 Velocity profile of drops

こで液滴速度のx方向成分Vxと液柱の幅wcのz方向の 変化を図12に示す.この図の測定結果はインジェクタ 噴孔から下流へx=10mmの位置における液柱背後,す なわち、y=0mmの幅方向位置で測定したものであ る. この図ではV_は約z=10mmで最小となっている. 前に述べたように液柱が気流を受けると断面形状は弓 形に変形する.したがって液柱の背後において気流の 逆流する領域が存在し、液柱や逆流領域の両側を流れ る気流は逆流領域の背後で合流するものと思われる. 液柱の幅w。が大きくなると逆流領域が大きくなり、逆 流領域の背後における気流速度は小さくなると考えら れる.この図では高さ約z=8mmにおいて液柱の幅w。 が最大となっている. ところが図6からわかるように 液柱は湾曲しており、高さとともに液滴速度V_{*}の測 定位置(x=10mm)と液柱の外縁との距離が小さく なっている. さらに図11からわかるように液滴のザウ タ平均粒径は高さとともに大きくなっている. つまり 液滴径が大きいほど気流によって加速されにくい. こ れらの理由から液柱の幅w。が最大となる約z=8mmよ りも高い約z=10mmにおいて液滴速度V_が最小になっ たと考えられる.z=16mmではV,が極大となってお り, z=16mm以上ではV,が減少している. これは液柱 の連続長さz,が約16mmであることに対応しており, 約16mm以上では噴霧の内部に気流が流入することを 示している、液柱の後端では大きな液滴が形成される とともに小さな液滴も形成されると考えられる.この 小さい液滴は気流を受けると比較的V_xが増加しやす

Fig. 13 Velocity profile of drops

いため風下に流される.一方,大きな液滴は気流により加速されにくいと同時に噴射方向の速度成分も減衰 しにくいため,高い位置に到達すると考えられる.し たがって,高さが大きくなるとV_xが小さくなる.

上記のことから液柱の分裂位置より低い位置では噴 霧内に気流が流入しにくく,高い位置では流入しやす いと考えられる.そこで高さ z_c よりも低い位置,およ び高さ z_c よりも高い位置における液滴速度 V_x のy方向 分布を図13のように比較してみた.高さ z_c よりも低い 位置に対応する測定位置としてインジェクタから後方 にx=2mm,高さz=4mmを選び,液滴速度 V_x のy方向 分布を測定した.それに対して,高さ z_c よりも高い位 置に対応する測定位置にはインジェクタから後方に x=10mm,高さz=20mmを選んで液滴速度 V_x のy方向 分布を測定した.これら2つの高さにおける測定位置 は、図8(a),および(d)からわかるように噴霧の外縁 に近い.しかも噴霧の中央,すなわちy=0mm付近で 液滴の数密度が小さくなっている.

まず低い位置では、y=0mmにおいて速度が負に なっている.これは液柱が気流をせき止めために液柱 直後で気流が逆流し、微細な液滴がこの逆流に巻き込 まれていることを意味している.図8(a)を見るとわ かるように液柱背後の流れに巻き込まれる液滴は少な い.それに対して、液滴が多く存在しているのは、噴 霧中心から約y=±2mmの位置である.しかし、液滴 の速度は最大ではなく、その外側の約y=±3mmにお いて最大となっている.さらに約y=±3mmよりも外

微粒化 Vol.5-3, No.11 (1996) 114

側では液滴速度V,が減少している.この傾向は高さz。 よりも高い位置の場合と同様である。すなわち高い位 置において液滴が多数存在しているのは約y=±3mm であり、液滴速度が最大となるのは外側の約y=± 5mm, さらに外側では液滴速度は減少している. こ の理由はそれぞれの高さにおいて液滴の大きさに差が あるためといえる.気流上流側には液柱,あるいは寸 法と数密度が大きい液塊群が存在しているので、気流 は液柱や液塊を避けるように外側, すなわち± y 方向 の速度成分を持つようになり、それに伴って液滴も同 じ方向の初速度を持つものと考えられる、ところが気 流が進むにつれて± y方向の速度成分が小さくなる。 したがって気流は噴霧内部に浸入するようになる。し かし、液滴は気流の速度や方向の変化に対する追随性 が大きさによって異なる、すると小さい液滴は噴霧内 部、大きな液滴は噴霧外部というように分級されるも のと考えられる.このように液滴の分級が起こると、 それに伴って噴霧内部で液滴の速度分布ができると思 われる. すなわち, 噴霧内部の液滴密度が小さい領域 では、さらに気流上流側における液柱や寸法と数密度 の大きい液塊群のために気流速度が小さい、その外側 の液滴の数密度が大きいところでは液滴1個当たりが 気流から獲得する運動量が小さい、よって液滴密度の 大きい領域の外で液滴の速度が最大となる. 最も外側 では大きな液滴が存在し、気流速度に対する追随性が 悪いため速度が小さい.以上のことから噴霧の内部で は比較的気流の影響を受けやすい小さい液滴、外部で は比較的気流の影響を受けにくい大きな液滴が多く存 在しているといえる. ただし、高さz、よりも高い位置 の場合、噴霧の中央部に気流が流入しているところが 低い位置の場合と異なっている.

4.結 言

側方より高速な気流を受ける液柱の分裂過程,初期 液滴の形成や再分裂,分散過程についての知見を得る ため、レーザーシート法を用いて噴霧断面の瞬間写真 撮影を行った.さらに、インジェクタ近傍における噴 霧の構造について明らかにするために噴霧のザウタ平 均粒径、および液滴の速度を測定した.その結果、次 のことがわかった.

- (1) 液柱背後のザウタ平均粒径は、インジェクタからの高さの増加とともに徐々に増加し、液柱の分裂位置よりも高くなると急激に増大する。
- (2) 液滴の速度は、液柱の幅に対応する. すなわち液 柱の幅が最大となる高さまで液滴速度は減少傾向

を示し,最小値となった後に増加する.さらに液 柱の分裂する高さにおいて液滴速度が極大となっ た後に再び減少する.

(3) 噴霧の内部では液滴の速度が小さい.特に液柱の 直後には、液滴が気流方向に対して逆流する領域 が存在する.噴霧の中心から幅方向の距離が大き くなると、液滴の速度が増加して最大となった後 に減少する.しかし、液滴の数密度が最大となる 位置は液滴速度が最大となる位置の内側であっ た.

文 献

- Thomas, R. and Schetz, J.A.: Mass Distribution in the Plume of a Transverse Slurry Jet in Supersonic Flow, AIAA J., 23-12 (1985), 1892-1901.
- (2)小田哲也,廣安博之,西田恵哉:レーザーライトシートによる燃料噴霧の断面写真撮影法,日本航空宇宙学会西部支部講演会(1992)講演集,(1992), 141-144.
- (3)小田哲也,廣安博之,新井雅隆,西田恵哉:高速気流中における液体噴流の微粒化特性(第3報,液体噴流の分裂過程と噴霧の内部構造),日本機械学会論文集(B編),59-560 (1993),1408-1413.
- (4) Less, D. and Schetz, J.A.: Quantitative Study of Time Dependent Character of Spray Plumes, AIAA J., 24-12 (1991), 1974-1986.
- (5)小田哲也,廣安博之:高速気流中におけるt液体噴流の分裂モデル,日本航空宇宙学会西部支部講演 会(1995)講演集,(1995),42-45.
- (6)小田哲也,廣安博之,新井雅隆,西田恵哉:高速気流中における液体噴流の微粒化特性(第1報,噴射液体の局所質量流量,液滴径の変化と軌跡の計算),日本機械学会論文集(B編),58-552 (1992),2595-2601.
- (7) 廣安博之:わかる内燃機関,日新出版 (1973),139.

小田 哲也
広島大学 工学部 第1類
助手
〒739 東広島市鏡山1-4-1
Tel. 0824-24-7562
Fax. 0824-24-7193
略歴:1990年 広島大学大
学院工学研究科博士課程前
期修了主に気流を受ける噴
霧の微粒化,気流中におけ
る噴霧燃焼,液滴径の測定
法に従事.

廣安 博之 広島大学 工学部 第1類 教授 〒739 東広島市鏡山1-4-1 Tel. 0824-24-7563 Fax. 0824-22-7193 略歴:1962年 東北大学大学 院博士課程修了後,(株)豊 田中央研究所を経て,1969年 より広島大学教授. 燃焼工学担当.

西田 恵哉 広島大学 工学部 第1類 助教授 〒739 東広島市鏡山1-4-1 Tel. 0824-24-7562 Fax. 0824-24-7193 略歴:1980年 広島大学大学 院工学研究科博士課程前期修 了噴霧のレーザ応用・画像計 測微粒化機構,ディーゼル噴 霧,エンジン内混合気形成に 関する研究に従事.