論 文

ディーゼル噴霧内の液滴速度

(第2報,噴霧内の乱れの減衰過程)^{*1}

新井雅隆*2 廣安博之*3

DROPLET VELOCITIES IN A DIESEL SPRAY

(2nd Report, Decelation Process of Turbulence)

Masataka ARAI and Hiroyuki HIROYASU

Droplet velocities and their flucturations in a diesel spray injected into a high pressure test chamber were measured and deceleration process of the fluctuation was discussed. The spray was injected continuously from a single hole type diesel nozzle into the chamber and the velocity in a steady state condition was measured by a counter type LDV system. The turbulent intensities delivated from the turbulent fluctuations showed different decelation processes, according the break – up process of the jet. When a spray was injected into high pressure chamber and its break – up prosess was promoted smoothly, the axial velocity in the spray decreased quickly, however their fluctuation did not decay so far as the spray released its injection momentum. The spray width decided by photographs or radial distribution of the velocity were compared with the peak position of the intensities of the fluctuation. As a result, it showed that the position of its peak was outside of the spray half width decided by the velocity.

Key Words; Spray, Diesel Spray, Velocity Distribution, Turbulence, Spray Width

1. まえがき

ディーゼル機関での燃焼過程を支配する ディーゼル噴霧の挙動に関する研究は,噴 霧の平均粒径¹⁾,噴霧先端の到達距離,噴霧 角等の巨視的項目^{2),3)}だけでなく,最近は分 裂長さ⁴⁾や粒子径の濃度の噴霧内空間分布⁵⁾ や速度分布⁶⁾などの微視的項目についても研 究が進み,噴霧性状と混合過程の関係^{7,8,9)}が 解明されつつある.本研究においては前報 に続き¹⁰⁾,ディーゼル噴霧内の液滴速度と その乱れ強さをLDVで計測し,噴霧噴流 内の分布の状態を明らかにしたのでここに 報告する.

2. 実験装置

噴孔径0.25mm(ノズル長さ/噴口径:L/ D=5)の単孔ホールノズルを観測窓の付いた内径190mmの高圧容器内に組み込みカウンタータイプのLDVで噴霧内の液滴速度の計測を行った.供試液体としては水を使用しアキュムレータで圧力変動を取り除いた後ノズルから連続的に噴射した.図1は測定部の位置と測定体積を示したものである.交差角0.0365 rad のレーザ光の交差部の大きさは0.96×0.25mmであり測定体積の外径はノズルの出口付近の噴流の外径とほ

^{*1} 平成5年8月17日 原稿受付

^{*2} 群馬大学工学部機械システム工学科・助教授 [•]376 桐生市天神町1-5-1

TEL0277-30-1522 FAX0277-30-1599 *3 広島大学工学部第一類・教授

第724 東広島市鏡山1-4-1 TEL0824-24-7563 FAX0824-22-7193





Fig. 1 Measurement location and sampling volume

ぼ等しいことから,ノズル近くの測定では 噴流全体の液滴の平均速度を,ノズルから 充分離れた位置では噴流内の各測定位置で の液滴速度を測定しているものと思われる. 測定は差動型前方散乱方式の光学系で行い, 定常に噴射されているディーゼル噴霧の中 心軸Z上の液滴速度の変化や半径r方向の 液滴速度の分布を高圧雰囲気下で求めた.

3. 噴霧中心軸上の速度分布

雰囲気圧力1.0 MPaの高圧下に噴射され た噴霧内の液滴速度の測定位置 Z =50mmの 所の測定結果を図2に示す.ここで Pa は雰 囲気圧力, Pi は噴射圧力, D はノズル径, Z は測定位置, v, V は LDV により測定 された速度及びその平均である.測定され た液滴速度は図に示すように広範囲に分布 するが,ここでは測定された速度の平均値 を平均速度とし,その値からの測定値の分 布の広がりを一般的な乱れ強さとして表現 し,結果を整理することとした.ただし本 報告では測定された約500個のデータから算 術的に平均速度と変動成分を求めていて, 速度バイアスの補正等は行っていない.ま



Fig. 2 Frequency of axial velocities

た, 粗大粒子からと思われる信号等や特別 なフィルターによる信号の後処理は行って いない. 噴霧中心軸上の速度と乱れ強さの 変化を雰囲気の圧力を変えて測定した結果 を図3から5に示す.ここでΔ Pi は有効噴 射差圧 Pi – Pa である大気圧下に噴出した 場合では微粒化の進行は遅く,観測した Z = 100mmの範囲では微粒化は完了せず,その結 果として速度の減衰もあまり起こらなかっ た、また分裂してできた液滴も軸方向に飛 行するだけであり,その速度の変動も小さ く, 乱れ強さとして表現した変動成分もす くなくかつその軸方向の変化も小さかった. 雰囲気圧力の増大に伴い速度の減衰は図4 に示すように急激に行われるようになる. さらに雰囲気圧力が3 MPaの場合ではノズ ルから40mm離れると図5に示すように速度 は噴出時の半分以下となる. 噴出度の乱れ の強さは高圧下の場合に大きく,雰囲気が 噴霧に与える影響は雰囲気圧力の増加とと もに増大していることがわかる. さらに乱 れ強さの軸方向の変化をみると大気圧下の 噴霧では速度の平均値とともにほとんど変 化しないが, 高圧になると乱れ強さは







Fig. 4 Axial distributions of velocity and turbulent intensity $(P_a = 1.0MP_a)$





噴霧の下流にいくにつれ増加するようにな る.これは雰囲気圧力が高くなるに従い, 生成した液滴群と周囲の雰囲気との混合が 進み,その結果,噴出時に持っていた運動 量が乱れとして急速に拡散していくためと 考えられる.

4. 変動成分の絶対値の変化

図6から8に変動成分の絶対値の軸方向 の変化を示す.それぞれの図は雰囲気圧力 を変えた場合の結果である.図の煩雑さを さけるため測定値は省略してあり,図中の Δ Pi は噴射圧力と雰囲気圧力の差で噴射の 有効差圧である.

大気圧下の図6の結果ではノズルから離 れるほど,またΔ Pi が増加するほど変動成 分の絶対値は増加している.これは大気圧 下では噴出した噴流は波状流状態であり, ノズルの相当下流でないと微粒化が完了し ないこと,微粒化が完了する前後で乱れ成 分が増加していること,またその完了する 位置がΔ Pi の増加とともにノズルに近づく 傾向にあることなどによる.



Fig. 6 Axial distributions of turbulent fluctuation ($P_a = 0.1MP_a$)

図7は雰囲気圧力を1.0 MPa にした場合 であり,前図と比較してノズルに近い部分 での変動成分の絶対値が高く,その値はノ ズルから離れるに従って減少していること が明らかになった.







Fig. 8 Axial distributions of turbulent fluctuation ($P_a = 3.0MPa$)

図8は雰囲気圧力が3.0 MPa のときの結 果である. Δ Pi が5 MPa 以下では,噴射 された燃料は噴霧とならず波状流の状態で 微粒化が進行していく. この場合乱れの絶 対値はさほど大きくなくかつ噴霧軸方向に 徐々に減衰して行くことが明らかになった. Δ Pi が7 MPa と9 MPa の場合は微粒化 状態が波状流から噴霧流に遷移する不完全 噴霧の状態¹⁾であり,波状流の状態より幾分 乱れが強くなっている.

Δ Pi が11 MPa 以上の噴射条件は完全な 噴霧となる有効噴射圧の場合である.この 場合ノズルから20mm付近までは乱れの絶対 値は不変であり,速度自身の減衰に伴う乱 れの生成と乱れの減衰が釣り合っていると 考えられる。20mm付近から下流では乱れの 絶対値が一度僅かに増加した後急激に減衰 するようになり,噴霧噴流の内部構造が20mm 付近を境にして異なっていると見られた. ディーゼル噴霧の分裂長さ4)や速度の減衰10) に関する今までの研究結果と併せて考察す ると、ノズル近傍では微粒化のための乱れ の生成が大きく,このため乱れの絶対値の 減衰が見られず、微粒化の終了した20mm前 後のところからは通常の気体噴流と同じよ うに速度とその乱れが減衰して行くものと 思われる. 言い換えれば, 分裂が終了する までは噴霧のコアの部分から運動量の供給 がなされているが、分裂が終了したのちに は運動量の供給がなく,乱れの運動量もそ こからは減少するだけと言える. またこの 傾向は噴射圧が高く噴霧が完全噴霧になる ほど明瞭に現れていることから、高圧下で の噴射圧の高い噴霧ほど、微粒化の行われ ている部分と単に乱れが減衰していく部分 とでその領域の区分が明瞭であり、 さらに 両者の内部構造が異なったものになってい ると解釈できる.

5. 半径方向の分布

雰囲気圧力が1.0 MPa の場合の変動成分 の絶対値の半径方向の分布を図9に示す.



Fig. 9 Radial distributions of velocity fluctuation



Fig. 10 Radial distributions of normalized velocity and turbulent intensity

分布のパターンは前報に述べた速度分布の パターンに類似した中心軸上にピークを持 つパターンである.おなじ雰囲気圧力のデー タである図7の結果からも明らかなように そのピーク値はノズルから離れるに従って 減少する.また半径方向には下流にいくに 従い広がる傾向にある.

半径方向の速度の半値幅で規格化した速 度と乱れ強さの半径方向の分布の一例を図 10に示す.測定位置がノズルから50mm離れ た所の結果であるため,速度分布はガウス



Fig. 11 Characteristic half widths of a deisel spray

分布の形にほぼ一致している.一方乱れ強 さのピーク位置は噴霧噴流の周辺の速度の 遅い部分に現れる.図9の結果より変動成 分の絶対値は噴霧中心軸上で最大となって いる点を考慮すると,液滴速度の乱れその ものは噴流中心軸上で最大となるが,そこ では液滴の平均速度そのものも大きいため 乱れ強さとしては小さな値になっていると 解釈できる.さらに周辺部では乱れと平均 流速の差が小さくなり,図10のような結果 になったものと判断された.

噴霧の状態をシャドウグラフとして写真 撮影し,画像濃度としての半値幅を求め, 速度分布の半値幅や乱れ強さのピーク位置 との関係を明らかにした.図11はその結果 であり,画像濃度の半値幅と速度の半値幅 はほぼ一致し,乱れ強さのピークはその外 側に位置することが明らかになった.

噴霧角の測定基準となるいわゆる噴霧の 縁としてはシャドウグラフの最外郭が一般 に採用されているが,その値は図中に示す ように乱れ強さのピーク位置のさらに外側 に位置している.したがって,噴霧は中心 部の高速で乱れ強さが大きくかつ濃度の高 い部分と、周辺部の濃度が低くかつ乱れ強 さのみ大きな二つの領域に分けられること が明らかになった.シャドウグラフによる 最外郭の付近では一般に噴霧と周囲雰囲気 が交互に測定部を通過していく状態と考え られる.ここで区分した二つの領域は図10 における乱れのピーク位置と図11の関係か ら判るように、上述したいわゆる噴霧の周 辺部より内部の領域である.いいかえれば 噴霧の内部が二つの領域に分けられること を示している.

6. まとめ

ディーゼル噴霧内の液滴速度をLDVで 測定し,その結果をもとに噴霧噴流の構造 を解析した.その結果以下のことが明らか になった.

- (1) 大気圧下と高圧下の噴霧噴流では速度 やその変動成分の減衰状態が異なる.
- (2) 高圧下の噴霧噴流ではいわゆる噴霧の 分裂長さの部分を過ぎたあたりから変動 成分の減衰が急激に行われるようになり、 ノズル近くと下流とで噴霧噴流の流動状 態は異なる.
- (3) 噴霧噴流の中心部と周辺部では速度変 動から見て構造が異なり、周辺部にはそ この平均速度と同等の乱れが存在してい る.

謝辞 本報告の内容となる計測結果は広島 大学大学院学生であった渋谷誠司君によっ て得られたこと,またデータの解析は広島 大学の西田助教授の援助によって行われた ことを記し,感謝の意を表す.

参考文献

- Hiroyasu, H., Arai, M. and Tabata, M., SAE Paper No. 890464, SP 774 (1989), 97.
- 2) 廣安,新井,自技会論文集 No.21(1980), 5.
- 3) 許, 廣安, 機論 B, 55-512 (1989), 1258.
- 4) Arai, M. and Hiroyasu, H., ICLASS -88 (1988), 177.
- Kamimoto, T., Yokota, H., and Kobayashi, H., SAE Paper No. 890316 (1989), 1.
- 6)小保方,高橋,稲葉,自技会論文集 No. 39 (1988), 18.
- 7) Kato, T., Tsujimura, M., Shintani,
 T., Minami, T. and Yamaguchi, I.
 SAE Paper No.890265, SP 774(1989),
 15.
- 8) Katsura, N., Saito, M., Senda, J. and Fujimoto, H., SAE Paper No. 890464, SP 774 (1989), 97.
- 9) Matsuoka, S. and Yoshizaki, T., SAE Paper No. 890440 (1989), 1.
- 新井,廣安,微粒化, Vol.1-2, No.
 2, (1992), 40.