部分予蒸発層流噴霧バーナを用いた燃焼実験

Combustion Experiments of Laminar Spray Stream Generated by a Partially-Prevaporized Spray Burner

早﨑 将司	野村 浩司	氏家 康成
(Masashi HAYASAKI)	(Hiroshi NOMURA)	(Yasushige UJIIE)
日本大学大学院	日本大学	日本大学
(Nihon Univ.)	(Nihon Univ.)	(Nihon Univ.)

A uniform spray burner was developed to perform a fundamental study on partially-prevaporized spray combustion. A laminar stream of partially-prevaporized spray was generated by the condensation method using rapid expansion of a saturated ethanol vapor-air mixture. A coaxial nozzle burner of 8 mm in the inner nozzle exit diameter was applied to the burner. A tilted flat flame was stabilized at the nozzle exit using a straight hot wire. A laser sheet technique was used for observations of droplet behavior in a flame. Droplet velocity upstream of the leading edge of a flame and in the preheat zone was measured with a particle tracking velocimetry (PTV). A flame was observed with a color CCD camera. It was found that droplets evaporate completely in the preheat zone for sprays of 7 μ m in the mean diameter, 0.8-1.3 in the total equivalence ratio, and 0.2 in the liquid equivalence ratio. A flat flame oscillates in fuel-rich spray streams of 0.2 in the liquid equivalence ratio and 7 μ m in the mean droplet diameter. As approaching a flame, droplets accelerate in the direction normal to the hot wire and the nozzle axis and decelerate in the direction parallel to the nozzle axis. Burning velocity of spray flames of 0.7 and 0.8 in the total equivalence ratio and 7 μ m in the mean droplet diameter increases for spray flames of 0.9 and 1.0 in the total equivalence ratio.

Key words: Partially-prevaporized spray, Spray combustion, PTV, Strain rate

1. 緒言

部分予蒸発燃料噴霧の燃焼機構を解明することは、 ディーゼル機関の高出力化に制限を与えるディーゼル ノックの抑制や、筒内直噴ガソリン機関の燃焼促進、 予蒸発希薄予混合ガスタービンの予蒸発管における逆 火防止などに有用な知見が得られると考えられる.部 分予蒸発噴霧の燃焼機構は非常に複雑である.実験結 果の解析を容易にするため、液滴直径分布幅が狭く、 液滴が均一に分散する部分予蒸発噴霧の層流を研究対 象にした.均一粒径・均一分散燃料液滴群の生成法が これまでにいくつか提案されている. Hahashi and Kumagai⁽¹⁾は、燃料蒸気一空気混合気を急速膨張させ ることによって、粒径分布幅の狭い均一分散燃料液滴 群を生成した. 著者らの一部も、同様の方法を用いて 実機の部分予蒸発燃料噴霧をモデル化した粒径分布幅 の狭い静止均一分散燃料液滴-蒸気-空気混合気を生

2. 実験装置および方法

2.1 部分予蒸発燃料噴霧の生成原理

予混合気中に燃料液滴を均一に分散させる方法とし

成し,定圧および定容環境下で燃焼実験を行ってきた ^(2,3). その結果,予混合気中に分散する燃料液滴が火 炎伝播速度や最大燃焼圧力などに大きく影響を及ぼし ていることが明らかになった.本研究では,急速膨張 方式部分予蒸発噴霧バーナを新たに開発し,層流伸長 流れ場に平面火炎を保炎させ,予混合気中に分散する 燃料液滴が燃焼速度に及ぼす影響を調べてきた⁽⁴⁾. 燃 焼速度は,同一総当量比の予混合火炎のものと比較し て,希薄領域では大きくなり,過濃領域では逆に小さ くなることがわかった.本報では,Particle Tracking Velocimetry (PTV)により,平面火炎の構造観察および 火炎前縁の液滴速度計測を行った結果を報告する.

て、急速減圧式凝縮法を採用した.これは、容器内に 充填した飽和燃料蒸気-空気混合気を急速減圧させる ことによって温度降下を起こさせ、燃料蒸気の一部を 液滴に凝縮させる方法である.この噴霧生成法の原理 は、Wilson の霧箱と同じである.本研究ではこの原 理を用いて、液滴直径分布幅が狭く、空間的均一性・ 時間的安定性を持つ層流の噴霧流を実現した.

2.2 実験装置構成

実験装置の概略を Fig. 1 に示す.実験装置は噴霧 バーナ、制御装置および計測装置から構成される. 噴 霧バーナは急速減圧容器、ピストン、ノズルおよび点 火装置から構成される. 急速減圧容器は直径 80 mm, 全長 80 mm の円筒形である. ノズルは同軸流ノズル であり, 噴霧流を流す内側ノズルおよび周囲流を流す 外側ノズルの出口内直径はそれぞれ 8 および 28 mm である.周囲流には窒素を用い、中心流と同流速で流 した. 窒素の流路には整流板を設けた. 点火・保炎装 置の電熱線には、直径 0.6 mm、長さ 30 mm のニクロ ム線を使用した.本装置は、噴霧流が点火した後には、 出力を低下させ,斜め平面火炎を噴霧流中に保炎させ る役割を持つ.ノズルと点火・保炎装置の詳細を Fig. 2 に示す. ノズル出口と平行に直線状に張られた電熱 線は、その中央がノズル出口2 mm 上方の噴霧流外縁 と接するように設置した. 制御装置にはシーケンサを 用い、急速減圧容器内温度、電磁弁、ピストン駆動用 のステッピングモータの制御を行った. 定常時の急速 減圧室内温度測定用の白金測温抵抗体,急速減圧中温 度測定用の R 種熱電対(線径 50 µm)を急速減圧容 器内に設置した.急速減圧容器壁から生成された部分 予蒸発燃料噴霧への熱流入を抑制するため、急速減圧 中および後、代替フロンを用いて急速減圧容器壁の冷 却を行った.計測装置は、前述の測温抵抗体および熱 電対に加え、圧力計および光学計測装置からなる.急 速減圧容器内の圧力は、絶対圧力計を用いて測定した. 噴霧流の平均液滴直径は、レーザー光散乱方式粒度分 布測定装置(LDSA)を用いて測定した.火炎の挙動 観察は、直接写真法により CCD カメラ(露光時間: 1/1000 s, フレームスピード:30 fps) で行った. 噴 霧流中の液滴挙動の観察は、銅蒸気レーザーによる レーザーシート法によりイメージインテンシファイア 内蔵高速度ビデオカメラ(露光時間:3 µs, フレーム スピード: 3000 fps) を用いて行った. レーザーシー トは,ノズル中心軸を含み,点火・保炎用電熱線に直 交するように照射した.

燃料および空気を急速減圧容器内に充填・加圧した







Fig. 2 Nozzle and hot wire.



Fig. 3 Droplet diameter distributions.

後,所定の温度まで加熱した.その後,ノズル蓋に取 り付けられた減圧用バルブを開くことにより容器内を 急速減圧させ,均一部分予蒸発燃料噴霧を生成した. ノズル蓋を取り外した後,生成した均一部分予蒸発燃 料噴霧を,ステッピングモータによって駆動されるピ ストンにより,ノズル出口から押し出した.噴霧流が 安定した後,点火・保炎装置により,斜め平面火炎を ノズル出口に保炎した.

2.3 実験条件

燃料および酸化剤には,エタノール(純度 99.5%) および純空気をそれぞれ使用した.平均液滴直径には ザウタ平均粒径 d_m を用いた.すべての実験において, 急速減圧前の混合気として飽和燃料蒸気-空気混合気 を使用した.総当量比 ϕ_i は,急速減圧前の混合気の温 度 T_0 および圧力 P_0 により決定した.気体当量比 ϕ_g は 急速減圧後の温度 T_1 および圧力 P_1 により決定した. 液体当量比 ϕ_i は, ($\phi_i - \phi_g$)と定義した.燃焼実験はすべ て 0.1 MPa の圧力条件で行った.

Fig 3 に、本研究で使用した噴霧流の液滴直径分布 の2例を示す. 左のグラフは噴霧を生成する時の減圧 時間 t_Rが 0.2 s の場合であり、右のグラフは 5.7 s の場 合である. また、右のグラフの噴霧流は、液滴の沈降 を防ぐため、微小重力環境で生成した. その他の噴霧 生成条件はほぼ同じである. 減圧時間を長くすること により、噴霧流の平均液滴直径が増大することがわか る. また、噴霧流の平均液滴直径が変化しても、直径 分布の形状がほとんど変化しないことがわかる. 実験 では、噴霧流の平均液滴直径の制御パラメータとして 減圧時間を用いた.

3. 実験結果および考察

3.1 斜めに保炎された平面火炎

Fig. 4 に、噴霧流中に保炎された斜め火炎の CCD カメラ画像を示す. 噴霧流はレーザーシートによって 照射されており、液滴は 10 回程度の多重撮影になっ ている. 各画像の左下で明るく光っている物は点火・ 保炎線である.破線で内側ノズルの出口外形,一点鎖 線でノズル中心軸を示した. Fig. 4(a), (b)および(c)は, それぞれ = 0.8, 1.0 および 1.3 の噴霧火炎である. すべての条件において $\phi_l = 0.2$, $d_m = 7 \mu m$ とし, ノズ ル中心軸上での青炎前縁とノズル中心軸に垂直な平面 のなす角度 αm を 35° (φt = 1.3 の場合については平均 値)とした.いずれの火炎においても、青炎と噴霧の 間に液滴の存在しない領域が確認された. Fig. 4(a)と (b)の写真を比較すると、 (b)の火炎の方が明るく、ま た, 噴霧流が x 軸正方向により伸びていることがわか る. これは、 o₁ = 0.8 の火炎と比較して o₁ = 1.0 の火炎 では発熱が激しく、火炎が噴霧流を押し返す力が大き くなったからだと考えられる. また, 両火炎とも, 点 火・保炎用熱線から遠ざかるに従って、火炎の傾きが 徐々に緩やかになっていることがわかる. Fig. 4(c)の 動現象については今後詳細に調べる.



Fig. 4 Flame images for different total equivalence ratios.



PTV image CCD camera image $\phi_1 = 0.9, \phi_1 = 0.3, d_m = 8 \ \mu m$ $v_0 = 0.77 \ m/s, \ \alpha_{f0} = 30^{\circ}$

Fig. 5 Result of PTV measurement and image of flame.

3.2 液滴速度の PTV 計測

Fig. 5 に、噴霧流中の液滴速度を PTV により測定した結果を、CCD カメラで同位置を同時撮影した火炎 画像とともに示す。白の破線はノズルの中心軸を示している。噴霧流の性状は ϕ_1 = 0.9、 ϕ_1 = 0.3、 d_m = 8 µmであり、ノズル出口流速は 0.77 m/s である。このとき、 α_{10} = 30°であった。右側の CCD カメラ画像より、液滴は火炎の反応帯に突入する前にすべて蒸発が完了していることが確認できる。左側の PTV 出力画像より、斜め火炎が保炎されている噴霧流中の未燃液滴は、ノズル中心軸と直角方向に速度成分を持っていることがわかる。斜め火炎で混合気が加速されるので、その反力を未燃噴霧流が斜め下方向に受け、ノズル中心軸と直角方向に速度が発生したと考えられる。



Fig. 6 Distribution of x-axis component of droplet velocity in x-y plane.



Fig. 7 Distribution of y-axis component of droplet velocity in x-y plane.

Fig. 6 および 7 に, x_y 平面 (レーザーシート面) における液滴速度 x 軸方向成分 v_{dx} および y 軸方向成 分 v_{dy} の分布をそれぞれ示す. ここで, x 軸および y軸は Fig. 5 に示されている方向であり,原点はノズル 出口の中心とした.図中には,等速度線,予熱帯前縁 および反応帯前縁を示した.本報での予熱帯前縁位置 の定義は,3.4 節で説明を行う.図に使用したデータ は,各グリッド (0.238 mm x 0.059 mm) における 0.1 s 間の 10~100 個のデータの平均値である. v_{dx} は, 予熱帯に近づくにしたがって増大し, v_{dy} は予熱帯に 近づくにしたがって減少することがわかる.また,予 熱帯上流では, v_{dx} および v_{dy} は, y 軸方向に対してほ ぼ一定の傾きを有することがわかる.



Fig. 8 Droplet velocity profiles along y-axis.



Fig. 9 Distribution of the droplet velocity component normal to a flame along the leading edge of the flame.

Fig. 8 に,火炎上流の液滴速度分布を示す. グラフ の横軸は y 座標,縦軸はノズル中心軸付近 (ノズル中 心軸から x 軸方向に \pm 0.2 mm の幅のレーザーシート 内)の液滴速度であり, x 軸方向成分および y 軸方向 成分を示している. ここでは, y 座標の原点は青炎前 縁とノズル中心軸の交点とした. 図中の各点は, 0.1 s 間の 10~100 個のデータの平均値を示している. $\phi_t =$ 0.9、 $\phi_l = 0.25$ 、 $\alpha_m = 30^\circ$ で一定とし、平均液滴直径を 変化させた. 両条件で,ノズル出口平均流速は 1.0 m/s で同じであった. $d_m = 15 \mu m$ の結果から、 v_{dx} は火 炎に近づくにしたがって増大し、y = -1 mm 付近から 減少することがわかる. v_{dy} は火炎に近づくにした がって減少し、y = -1 mm 付近から増大することがわ かる. y = -1 mm 付近では,液滴は火炎の予熱帯に突 入していると考えられる. $d_m = 6 \mu m$ の場合,液滴速 度の増減が逆転する位置が反応帯に近く,また液滴速 度の増減が逆転すると急速に蒸発・消滅することがわ かる. x 軸方向液滴速度について $d_m = 6 \ge 15 \mu m$ の場 合を比較すると, $d_m = 6 \mu m$ の場合の方が大きい. こ れは,小さい液滴は慣性が小さいので,流れに追従し て加速しやすいからと考えられ, Fig. 3 の考察を裏付 けている. y 軸方向液滴速度について反応帯から遠い 領域を見ると, $d_m = 15 \mu m$ の場合の方がわずかに速度 が大きい.減速領域であるため,慣性の大きい液滴の 方が速度が大きくなったと考えられる.予熱帯内部で の液滴速度の変化については,液滴直径が変化するの で,位相ドップラー流速計 (PDA) などを用いて, 液滴直径と速度を同時計測して考察を行う必要がある.

Fig. 9 に, 液滴が予熱帯に突入する速度の火炎垂直 成分 ν_{dn} とノズル中心軸からの x 軸方向距離の関係を 示す. ν_{dn} は予熱帯に突入する液滴の速度成分 ν_{dx}, ν_{dy} および座標 x における局所火炎角度α_fより,

$$v_{\rm dn} = v_{\rm dy} \cos \alpha_{\rm f} - v_{\rm dx} \sin \alpha_{\rm f} \tag{1}$$

の式を使って求めた.ここで、局所火炎角度は、局所 的な青炎前縁とノズル中心軸に垂直な平面のなす角度 である. $d_m = 6 \mu m$ の場合は、xに対して v_{dn} がほぼ一 定であることがわかる. $d_m = 14 \mu m$ の場合は、xが 増大すると v_{dn} が減少することがわかる. $d_m = 14 \mu m$ の噴霧流では、液滴が大きな慣性を有するため、xの 小さい範囲では液滴があまり減速せずに火炎に突入す るが、xの大きい範囲ではノズルから火炎までの距離 が長いため、液滴が十分に減速するからであると推察 される.このことから、xが小さい領域では液滴と気 体との相対速度(スリップ速度)が大きく、反応帯前 縁での局所当量比⁽²⁾が増大していることが予想される.

3.3 液滴の予熱帯突入速度の噴霧流ノズル出口 流速依存性

Fig. 10 に、予熱帯に突入する液滴速度火炎垂直成 分 v_{dn} に及ぼす噴霧流ノズル出口流速 v_0 の影響を示す. v_0 を増大させることにより、 α_{r0} を増大させた. 噴霧 流性状は同一であり、 $\phi_t = 0.9$ 、 $\phi_t = 0.2$ 、 $d_m = 7 \mu m$ と なっている. α_{r0} が増大すると、すなわち v_0 が増大す ると、 v_{dn} が減少することがわかる. また、点火・保 炎用電熱線から遠ざかるにしたがって、 v_{dn} は緩やか に減少し、その減少率は v_0 が増大すると大きくなる ことがわかる. このことより、火炎における局所噴霧 流性状が x 軸方向に一様ではなく、ノズル出口流速が



Fig. 10 Distribution of the droplet velocity component normal to a flame along the leading edge of the flame.



Fig. 11 Illustration of a flame.



Fig.12 Droplet velocity profiles along the *y*-axis and definition of the burning velocity.

大きくなると一様性が低下することがわかる.

3.4 燃焼速度

液滴速度データを用いて、反応帯上流の気体流速 vgを求めた. Fig. 11 のように簡単化した火炎を考える. 液滴は周囲気体の抗力によって y 軸方向には減速, x 軸方向には加速するので,液滴について y 軸方向の運 動方程式を立てると

$$m\frac{\mathrm{d}v_{\mathrm{dy}}}{\mathrm{d}t} = C(v_{\mathrm{gy}} - v_{\mathrm{dy}}) \tag{2}$$

となる. ここで v_{gy} は気体流速の y 軸方向成分, m は 液滴質量, C は比例定数である. x 軸方向に対しても 同様な運動方程式が得られる. 式(2)を v_{gy} について解 くと,

$$v_{gy} = \frac{m}{C} v_{dy} \frac{dv_{dy}}{dy} + v_{dy}$$
(3)

となる. ここで, C はレイノルズ数 Re < 1 の条件に おいて

$$C = 3\pi\mu d \tag{4}$$

とする. 液滴直径には算術平均粒径 d_{10} を用いた. 同様に気体流速の x 軸方向成分 v_{gx} を計算する. v_{g} は, v_{gx} と v_{gy} のベクトル合成和として求めた. 気体速度の 火炎垂直成分 v_{gn} を次式

$$v_{\rm gn} = v_{\rm gy} \cos \alpha_{\rm f} - v_{\rm gx} \sin \alpha_{\rm f} \tag{5}$$

から求めた.

燃焼速度は予熱帯前縁における液滴の速度を,その 位置での速度勾配によって反応帯前縁まで延長した値 と一致することが報告されている⁽⁵⁾.本研究において もこの方法で燃焼速度を求めた.Fig.12 に燃焼速度 の算出法を示す.グラフは,気体流速のx軸方向成分 およびy軸方向成分のy軸方向変化を示している.あ るyまでは,それぞれの速度成分は直線的に変化する. 予熱帯前縁の位置は,vgyのy軸方向変化が直線から 外れた位置,反応帯前縁の位置は,直接写真から求め た青炎前縁の位置とした.予熱帯前縁でのvgxおよび vgyを上流の速度勾配で反応帯前縁まで延長した値を それぞれ燃焼速度のx軸方向成分 SLx および y軸方向 成分 SLyとした.燃焼速度 SL は, SLx と SLy から

$$S_{\rm L} = S_{\rm Ly} \cos \alpha_{\rm f} - S_{\rm Lx} \sin \alpha_{\rm f} \tag{6}$$

として求めた.

3.5 燃焼速度の総当量比依存性

噴霧流の伸長は、 火炎伸長を引き起こすばかりでな



Fig. 13 Effect of total equivalence ratio on the relationship between burning velocity and strain rate.

く, 噴霧流中の液滴と気体の間に相対速度を発生させる. 噴霧流の伸長率は, 噴霧流の燃焼速度を決定する 重要なパラメータの一つである⁽⁶⁾. Fig. 13 に, $\phi_t = 0.7$, 0.8, 0.9 および 1.0 の噴霧流について, 燃焼速度の伸 長率依存性を調べた結果を示す. 火炎垂直方向の伸長 率 a は, PTV 計測結果から流速を求めた後, 予熱帯 前縁における $dv_{er}/dx \geq dv_{er}/dy$ を算出し,

$$a = \frac{dv_{gv}}{dy} \cos \alpha_f - \frac{dv_{gr}}{dx} \sin \alpha_f$$
(7)

として求めた. 液体当量比と平均液滴直径は、それぞ れ 0.2 と 7 µm で一定とした. すべての条件において, 液滴は青炎前縁までに蒸発が完了していることが確認 された. データは、噴霧流ノズル出口平均流速と燃焼 速度を測定する x 座標(ノズル中心軸を中心に±1.5 mm の範囲)を変化させて取得した. a < 50 s⁻¹の領域 では, φ_t < 1.0 の噴霧流において, 燃焼速度の変化が 比較的小さいことがわかる. このことから, 希薄噴霧 流については、 $a < 50 s^{-1}$ の領域では、局所総当量比増 大および火炎伸長の影響がほとんどないと考えられ る. b = 0.7 および 0.8 の噴霧流では、a > 50 s⁻¹の領 域において, a の増大にともなって燃焼速度が増大し ている. このことから, φ = 0.7 および 0.8 の噴霧流 に対しては、火炎前縁での局所総当量比増大の影響が この領域では支配的であると示唆される. qt = 0.9 お よび 1.0 の噴霧流の場合, a の増大にともなって燃焼 速度は減少する. これは当量比が変化しても燃焼速度 があまり変化しない当量比領域であるために、局所総 当量比増大の影響は燃焼速度の変化に現れにくく、火 炎伸長が燃焼速度を低下させる影響が顕著になったと

推察される.流れの伸長率によって変化する予熱帯内 での液滴蒸発完了位置が燃焼速度に及ぼす影響につい ては、今後系統的な実験で調べる予定である.

4. 結言

凝縮法によって微小燃料液滴を燃料蒸気--空気予混 合気中に均-分散させた層流噴霧流中に斜め火炎を保 炎し, PTV を用いた火炎の観察・計測を行った.得ら れた知見を以下に示す.

- I) 層流の部分予蒸発燃料噴霧流中に斜めに保炎された平面火炎を観察した.液体当量比 0.2,平均 液滴直径 7 μm,総当量比 0.8~1.3,流れの伸長 率 30~100 s⁻¹の噴霧流の場合,液滴の蒸発は火 炎の予熱帯において完了することがわかった.
- 2) PTV を用いて、斜め火炎が形成された噴霧流中の液滴速度を計測した.噴霧流中に火炎を保炎すると、流れが伸長流になる.液滴速度は、火炎予熱帯前縁に近づくにしたがって、ノズル中心軸に平行な成分は減少し.垂直な成分は増大することがわかった.予熱帯前縁における液滴速度の火炎垂直成分は、点火・保炎線から遠ざかるに従って減少した.
- 3) 平均液滴直径 14 µm の噴霧流の場合,液滴が予熱帯に突入する速度の火炎垂直成分は,火炎の ノズルに近い部分が大きく,ノズルから遠ざか るにしたがって減少する.平均液滴直径 6 および7 µm の噴霧流の場合は,点火・保炎用熱線の 熱的影響部を除けば,液滴突入速度の火炎垂直 成分はほぼ一定である.
- 4) PTV を用いて計測した液滴速度から気体流速を 算出し,燃焼速度を求めた.液体当量比 0.2,平 均液滴直径 7 μm の噴霧流について,噴霧流の伸 長率が燃焼速度に及ぼす影響を調べた.伸長率 の増大に伴って,総当量比 0.7 および 0.8 の噴霧 流では燃焼速度が増大し,総当量比 0.9 および 1.0 の噴霧流では減少する.

謝辞

本研究は、(財)日本宇宙フォーラムが推進している 「宇宙環境利用に関する地上研究公募」プロジェクト の一環として行ったものである.ここに感謝の意を表 す.また、川澄郁絵氏と福田智幸氏には実験および論 文作成でご助力頂きました.感謝の意を表します.

参考文献

- Hayashi, S. and Kumagai, S.: The Proc. Combust. Inst., 15 (1975) 445-452.
- (2) Nomura, H., Koyama, M., Miyamoto, H., and Ujiie, Y., The Proc. Combust. Inst, 28, (2001), 999-1005.
- (3) Nomura, H., Hamasaki, T. et al., SAE Paper #2003-01-0628, (2003).
- (4) Hayasaki, M., Kawasumi, I., Nomura, H. and Ujiie, Y., International Symposium on Space Technology and Science, 2004-h-17, (2004).
- (5) Deshaies, B. and Cambray, P.: Combustion and flame 82, (1990) 361-375.
- (6) Mikami, M., Miyamoto, S., and Kojima, N., Counterflow Diffusion Flame with Polydisperse Sprays, The Proc. Combust. Inst, 29, (2002), 593-599.



早崎 将司 日本大学生産工学研究科 〒275-8575 千葉県習志野市泉町 1-2-1 Tel. 047-474-2356 Fax. 047-474-2349 e-mail:

略歴:2003 年 日本大学大学院生産工学研究科博士前期 課程入学.2005 年 日本大学大学院生産工学研究科博士 前期課程修了.同年いすゞ自動車株式会社勤務.大学院で は、PTVを用いて噴霧燃焼の機構解明を行った.



野村 浩司 日本大学生産工学部 助教授 〒275-8575 千葉県習志野市泉町 1-2-1 Tel. 047-474-2356 Fax. 047-474-2349 e-mail: nomura@cit.nihon-u.ac.jp

略歴:1992 年 東京大学大学院工学系研究科航空学専攻 博士課程修了.同年日本大学生産工学部勤務.液滴燃 焼,噴霧燃焼,および火花点火機関の点火・燃焼機構に関 する基礎研究に従事.



氏家 康成 日本大学生産工学部 教授 〒275-8575 千葉県習志野市泉町 1-2-1 Tel. 047-474-2323 Fax. 047-474-2349 e-mail: ujiie@cit.nihon-u.ac.jp

略歴:1973 年 日本大学大学院生産工学研究科修士課程 修了.同年日本大学生産工学部勤務.ベーンポンプ,火 花点火機関および圧縮点火機関の点火・燃焼機構に関す る基礎研究に従事.